This Page Is Inserted by IFW Operations and is not a part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images may include (but are not limited to):

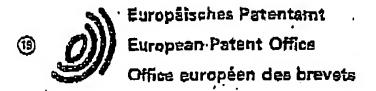
- BLACK BORDERS
- TEXT CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- FADED TEXT
- ILLEGIBLE TEXT
- SKEWED/SLANTED IMAGES
- COLORED PHOTOS
- BLACK OR VERY BLACK AND WHITE DARK PHOTOS
- GRAY SCALE DOCUMENTS

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning documents will not correct images, please do not report the images to the Image Problem Mailbox.

EPA MUENCHEN 089/2399-4465

DC



13 Veröffentlichungsnummer:

0 036 140

A2

(12)

EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG

(2) Anmeldenummer: 81101607.0

@ Int. Cl.³; C 10 L 5/46

Anmeldatag: 06,08.81

@ Priorităt: 17,03,80 DE 3010259

- Veröffentlichungstag der Anmeldung: 23.09.81 Patentblett 81/38
- Senanne Vertragestaaten:
 AT BE CH FR GB IT LL LL NL SE

- Anmelder: Lindemann, Rolf W., Birkenhügel 6 D-2868 Ritterhude(DE)
- 2 Erfinder: Lindemann, Rolf W, Birkenhügol 6 D-2663 Rimerhude(DE)

Warfahren zur Vertrennung von Abfällen.

Werfehren zur Abfallverbrennung durch Anreicherung von Briketts aus organischen Produkten oder Abfallstoffen, wie Heusmüll, Klärschlamm und anderen vergleichbaren Abfällen, durch organische Produkte höheren Heizwertes oder Kohle, zur Einstellung eines höheren und konstanten Heizwertes durch hohen Pressdruck und Hygenislarung für die Verwendung als universeller Brennstoff für Hauebrand, Industriefenenung, Primärenergie, Generator- und Synthesegas und ein nach diesem Verfahren hergestelltes Brikett.

EPA MUENCHEN 089/2399-4465

0036140

Folf W. Lindemann Birkenhügel 6 2863 Pitterhüde <u>- 7-</u>

5 Titel

Verfahren zu Verbrennung von Abfällen

Beschreibung

10

15

20

25

30

- -

Die Erfindung betrifft ein Verfahren zur Verbrennung von Abfällen durch Anreicherung von organischen Stoffen und Abfallstoffen wie Müll, Klärschlamm und anderen vergleichbaren Abfällen höheren Heizwertes. Kohle muß zu einem bestimmten Anteil hinzugefligt werden, um die Einstellung eines höheren sowie konstanten Heizvertes zu gewährleisten, sowie um einen gleichmäßigen Abbrand zu garantieren. Sämtliche Stoffe werden gemischt und unter sehr hohem Druck 1000 - 1300 bar zu Briketts verpreßt. Durch den hohen Fressdruck sowie Hygenisierung ist dieser. Brennstoff als never universeller Alternativ-Brennstoff für Haubrand, Industriefeuerung, Primärenergie, Generator- und Synthesegas usw. einzustufen.

Der Heizwert läßt sich je nach Verwendungszweck einstellen, von 4.000 kcal auf 4.800 kcal jedoch auch höher.

Stand der Technik

Zum Stande der Technik kann gesagt werden, alle bisherigen Technologien haben entweder sehr hohe Schadstoffemmissionen sowie sehr geringe Wir-

35

40

45

50

0036140

7-

Die konventionelle Müllverbrennung ergibt nur eine geringe Ausnutzung der eingegebenen Heizwerte (bis 18% wirkungsgred) und ist demnach nur als Abfallbeseitigung anzusehen. Es ist kein organisches Abfallprodukt bekannt, welches für die direkte Beleverung, z.B. bei Hausbrand, Industrie, Primarenergie, Generator- und Synthesegas usw. universell einzusetzen ist. Das Eco -Fuel II. Verfahren der Mannesmann -Veba ist ein versprödeter Staub aus organischem Müll, für spezielle : Erenner für begrenzte Anwendungsgebiete. Die Ausbeute ist dabei mit 30% bei Hausmüll als verhältnismäBig gering anzusehen. Der Stand der Abfallverwertung für optimale Energieversorgung nach dem Stand der Technik 1980 ist noch in den Anfängen der Entwicklung.

60

55

Aufgabe

65

Der Erfindung liegt die Aufgabe zugrunde, einen hygenisierten Universalbrennstoff aus Abfall oder organischen Produkten zu entwickeln,
welcher durch Anreicherung einen
konstanten höheren Heizwert erhält.
Dieser Brennstoff wird in feste Form
gepresst, sodaß er in allen geeigneten Feuerstätten verbrannt werden
kann, wie bereits oben aufgeführt.
Ausserdem hat dieser Brennstoff die

EPA MUENCHEN 089/2399-4465

0036140

Läsung

75

80

85

90

95

100

105

Die Aufgabe wird erfindungsgemäß durch das im Patentanspruch 1 beschriebene Verfahren gelöst. In der Produktaufbereitung nach der Zerkleinerung und Magnetabscheidung wird eine Hygenisierung der Müllund Klärschlammteile mittels Ph-Wert Verschiebung und Reibungswärme im Pressvorgang (1000 - 1300 bar) eine Erwärmung auf ca. 100 - 120 °C zur Erhaltung der Pasteurisierungstemperatur von ca. 70°C für die Dauer von 30 Minuten exreicht.

Durch den sehr hohen Pressdruck 10001300 bar und Feibungswärme mit exothermer Aufheizung erfolgt eine Vorverschwelung der organischen Zellgewebe und Papiermolekülgruppen, die
durch die hohe Verdichtung eine chemisch-thermische Strukturveränderung
erfahren, welche im Pressling den
CO - Gehalt und damit den Heizwert
erhöht.

Der besondere wirtschaftliche Wert
der Erfindung wird in unserem Verfahren dadurch dargestellt, daß Anreicherung von Abfallprodukten wie
Müll, Klärschlamm usw. ein hochwertiger Brennstoff mit konstanten Heizwerten geboten wird, der nicht nur
in der Zeit der Energiekrise ein
Hilfsbrennstoff ist, sondern einen
wirtschaftlichen, universellen Brenn-

/ / 4. MÄR. 2004 13:10

EPA MUENCHEN 089/2399-4465

NR. 676

\$.

0036140

-4-

Generator- und Synthesegas und weitere Erschließung der Kohlenwasserstoffgruppen verwendet werden kann. 4. MÃR. 2004:13:10

EPA MUENCHEN 089/2399-4465

0036140

-5-

Patentansprüche

- 1.) Verfahren zur Abfallverbrennung, gekennzeichnet durch die Anreicherung von Briketts aus organischen Produkten höheren Heizwertes, sowie Kohle, zur Einstellung eines höheren und konstanten Heizwertes durch hohen Pressdruck (1.000 1.300 bar) und Hygenisierung, für die Verwendung als universellen Brennstoff für Hausbrand, Industriefeuerung, Primärenergie, Generator- und Synthesegas usw.
 - 2.) Briketts aus organischen Frodukten- und Abfallprodukten hergestellt nach dem Verfahren des Anspruches 1, da- durch gekennzeichnet, daß durch Anreicherung organischer Stoffe höheren Heizwertes sowie Kohle die Einstellung eines höheren Brennwertes und konstanten Heizwertes zur optimalen Ausnutzung der in den organischen Produkten enthaltenen Heizwerte erreicht wird.
 - 3.) Brikett nach Anspruch 2, dadurch gekennzeichnet, daß die Briketts mittels oben beschriebener Reibungswärme und zusätzlicher exothermer Erwärmung durch CaO Ph-Wert Verschiebung bei einer Ausgangstemperatur von ca. 100 120°C eine volle Hygenisierung und Pasteurisierung im Ausgangsprodukt mit 70°C für die Dauer von 30 Minuten gewährleisten.
 - 2.) Brikett nach den Ansprüchen 2 und 3, dadurch gekennzeichnet, daß bei sehr hohem Pressdruck (1.000-1.300
 bar) und der unter 3 beschriebenen Erhitzung eine Vorverschwelung der organischen Zellstrukturen und der
 Molekülgruppen des Papieres erreicht wird, wodurch
 sich deren Struktur chemisch und thermisch und durch
 die hohe Verdichtung, die CO Anteile und damit der
 Heizwert der Briketts erhöht wird.